

## Descripción

La tecnología HM (Metales Pesados, por sus siglas en inglés) de la Smart Sponge emplea la extrusión de nano compuestos basados en metales, para convertirlos en un medio de adsorción. Este medio se une a los fósforos y a los metales pesados, obteniendo como resultado una tasa de remoción hasta del 98%. Adicional a esto, la tecnología es capaz de remover derivados de aceite e hidrocarburos, del agua.



## Aplicaciones más frecuentes:

- Plan de prevención de contaminación de aguas lluvias
- Derrame de petróleos
- Plantas industriales y municipales
- Procesos de filtración de agua
- Tratamiento de aguas

## Productos adaptables:

- Filtro Ultra Urbano
- Bóveda Inteligente
- Tambor Inteligente
- Paquete Inteligente
- Desnatadora de Sentina
- Desnatadora de línea
- Desnatadora Pasiva
- Final de Tubería

## Disposición

Los residuos de la Smart Sponge saturada con hidrocarburos, han sido examinados en campo y en el laboratorio por el "TCLP" (Procedimiento de Lixiviación y Características de Toxicidad) de la EPA's. Este test obtuvo como resultado que la Smart sponge es un producto no lixiviante. Con esta tecnología se puede obtener un costo efectivo y sus residuos sólidos tienen disposiciones amigables con el medio ambiente.

Nota: El usuario es el responsable de hacer una disposición adecuada de los residuos

Color	Blanco
Conductividad Hidráulica	80 GPM/ft <sup>2</sup>
Temperatura Máxima	130 °F
Densidad	14 - 18 lb./ft <sup>3</sup>
Cantidad de aceite absorbido	Hasta 3lbs./1lb
Presión de la gota	1 psi.
Gravedad Específica	1.05 lb./ft <sup>3</sup>

Eficiencias de Remoción Esperadas	
Contaminante	% Remoción
Cadmio	> 80
Cromo	> 85
Cobre	> 74
Hierro	> 85
Plomo	> 85
Fósforos Totales	> 98
Selenio	> 95
Zinc	> 58